

TransSteel 4000/5000 Pulse

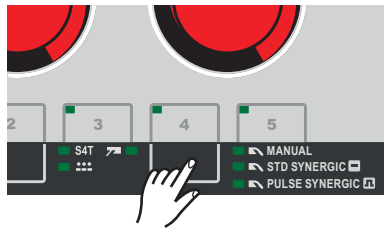
A Synergic hegesztés rövid útmutatója



BIZTONSÁG

A készülékel végzett munka előtt olvassa el és értse meg az összes mellékelt és online rendelkezésre álló dokumentumot! Ez a dokumentum nem ismerteti a készülék összes funkcióját. A készülék teljes ismertetése a kezelési útmutatóban található!

1 Eljárás beállítása



- MANUAL** A hegesztési teljesítmény paramétereit egyedileg állíthatók be.
- STD SYNERGIC** A hegesztési teljesítmény egyik paraméterének beállításakor a többi paraméter automatikusan beállítódik.
- PULSE SYNERGIC** Bevonat elektródás hegesztés

2 Hegesztőanyag és védőgáz beállítása

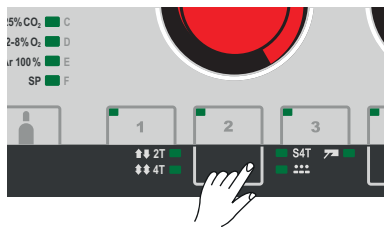
	Inch	mm		
1 Steel/ER 70-120				
2 CrNi/Stainless	.030	0,8		
3 CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO ₂ 100%	A
4 AlMg/ER 5 xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO ₂	B
5 AISI/ER 4 xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO ₂	C
6 Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O ₂	D
7 Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8 SP	SP	SP	SP	F

i Kezelési útmutató



<https://manuals.fronius.com/html/4204260353>

3 Üzem mód beállítása



- 2T** 2-ütemű üzemmód: rövid hegesztővarratok, összefűzés
- 4T** 4-ütemű üzemmód: hosszabb hegesztővarratok, nagyobb kényelem
- S4T** Különleges 4-ütemű üzemmód: a 4 ütemű üzemmód kiegészítéseként az indítási és a befejezési áram beállítási lehetőségeit is kínálja
- SPT** Beállítási lehetőségek ponthegeesztéshez és szakaszos hegesztéshez
- Int**

Hegesztőkör ellenállásának meghatározása

az áramforrás kezelési útmutatója alapján

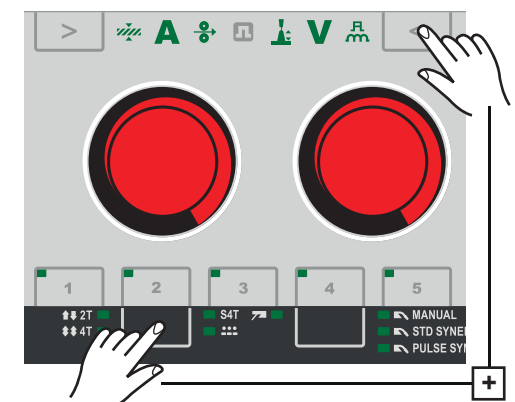
4 Hegesztési teljesítmény beállítása

- Lemezvastagság
- Hegesztőáram
- Huzalsebesség
- Kívánt paraméter kijelölése
- Kívánt paraméter beállítása

5 Korrekciós paraméterek beállítása

- Ívhossz-módosítás
- Hegesztőfeszültség
- Impulzus-/dinamikakorrekció
- Kívánt paraméter kijelölése
- Kívánt paraméter beállítása

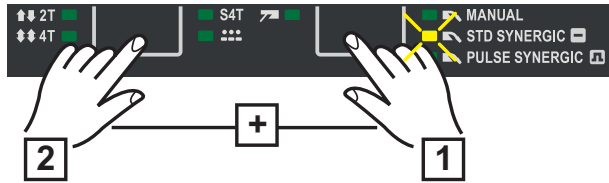
Billentyűzár aktiválása/deaktiválása



Setup paraméterek leírása

MIG/MAG Synergic Setup menü

Belépés a Setup menübe:



- 1 Megnyomás és nyomva tartás
- 2 Megnyomás

Setup menü 1. szint

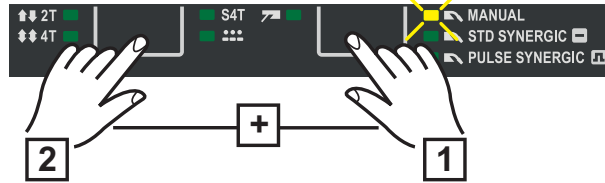
- GP_r** Gáz előbeáramlási idő
- GP_o** Gáz utánáramlási idő
- SL** Slope (2 ütemű, speciális 4 ütemű)
- I-S** Start áram (2 ütemű, speciális 4 ütemű)
- I-E** Befejezési áram (2 ütemű, speciális 4 ütemű)
- t-S** Start áram időtartama (2 ütemű)
- t-E** Befejezési áram időtartama (2 ütemű)
- Fd_i** Huzalbefűzési sebesség
- bbC** Visszaégési hatás
- i_{to}** Huzalhossz a biztonsági lekapcsolásig
- SP_t** Pontozási idő / szakaszos hegesztés ideje
- SP_b** Szakaszos szünetidő
- i_{nt}** Intervallum
- F** Frekvencia (SynchroPuls)
- dFd** Huzalelőtölés-löklet (SynchroPuls)
- RL₂** Felső ívhossz módosítás (SynchroPuls)
- FAC** Áramforrás visszaállítása

2nd Setup menü 2. szint

- SE_t** Ország szerinti beállítás (metrikus/angolszász)
- S_{yn}** Synergic-jelleggörbék (EUr/US)
- C-C** Hűtőegység vezérlése
- C-t** Hűtőegység felügyelete
- r** Hegesztőkör ellenállása
- L** Hegesztőkör induktivitása
- EnE** Az ív elektromos energiája
- RL_C** Ívhossz módosítás
- E_{Jt}** EasyJob Trigger

MIG/MAG Manual Setup menü

Belépés a Setup menübe:



- 1 Megnyomás és nyomva tartás
- 2 Megnyomás

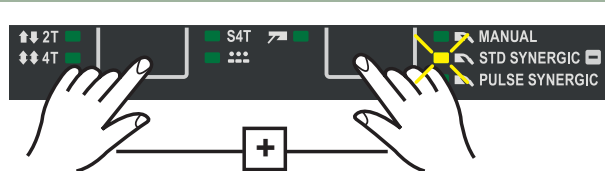
Setup menü 1. szint

- GP_r** Gáz előbeáramlási idő
- GP_o** Gáz utánáramlási idő
- Fd_i** Huzalbefűzési sebesség
- bbC** Visszaégési hatás
- i_{GC}** Gyújtóáram
- i_{to}** Huzalhossz a biztonsági lekapcsolásig
- SP_t** Pontozási idő / szakaszos hegesztés ideje
- SP_b** Szakaszos szünetidő
- i_{nt}** Intervallum
- FAC** Áramforrás visszaállítása

2nd Setup menü 2. szint

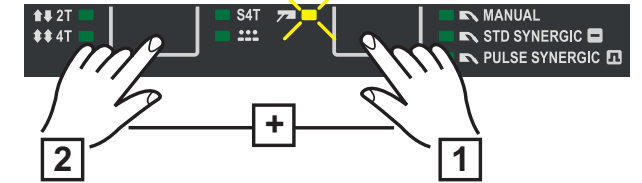
- SE_t** Ország szerinti beállítás (metrikus/angolszász)
- C-C** Hűtőegység vezérlése
- C-t** Hűtőegység felügyelete
- r** Hegesztőkör ellenállása
- L** Hegesztőkör induktivitása
- EnE** Az ív elektromos energiája
- E_{Jt}** EasyJob Trigger

Kilépés a Setup menüből



Bevont elektróda Setup menü

Belépés a Setup menübe:



- 1 Megnyomás és nyomva tartás
- 2 Megnyomás

Setup menü 1. szint

- HCU** Megnövelt indítóáram
- Ht_i** Hot áram idő
- AS_t** Anti-Stick (elektróda-összeragadás gátlás)
- FAC** Áramforrás visszaállítása


2nd Setup menü 2. szint

- SE_t** Ország szerinti beállítás (metrikus/angolszász)
- r** Hegesztőkör ellenállása
- L** Hegesztőkör induktivitása

EasyJobok



lehívás  **1x**

mentés    **Pro** **180**

törlés     **CLr** 