



### Sicurezza

Prima di lavorare con l'apparecchio, leggere e comprendere tutta la documentazione allegata e disponibile online! Il presente documento non descrive tutte le funzioni dell'apparecchio. Per la descrizione completa dell'apparecchio, consultare le istruzioni per l'uso!

## Impostazioni di saldatura

### Valori impostati:



- ⇒ **m** Dinamica: 0-100 | Impostazione di fabbrica = 20
- ⇒ **A** Corrente di saldatura: 10-140 A (STICK), 3-150 A (TIG)
- ⇒ **⌋** Funzione Soft-Start/HotStart: 0-200% | Impostazione di fabbrica = 130%
- ⇒ **⌋⌋** TIG-Pulse (disponibile solo per la versione TIG)



### Processi di saldatura disponibili:

- ⇒ **⌋** **STICK** Saldatura manuale a elettrodo
- ⇒ **⌋** **CEL** Saldatura manuale a elettrodo con elettrodo alla cellulosa
- ⇒ **⌋** **TIG** Saldatura TIG
- ⇒ **■** **SP** Riservato per programmi speciali



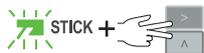
### Istruzioni per l'uso



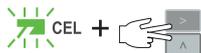
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



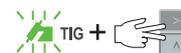
## Accesso al menu di setup



Menu di setup Saldatura manuale a elettrodo



Menu di setup Elettrodo alla cellulosa



Menu di setup TIG

## Modifica dei parametri



Premere e ruotare la manopola di regolazione per selezionare e modificare i parametri.

### Parametri per la saldatura manuale a elettrodo

<b>Ht</b>	Durata della corrente di partenza: 0,1-1,5 secondi   0,5 secondi*
<b>ASt</b>	Anti-stick: ON*/OFF
<b>Uco</b>	Tensione di spegnimento: 25-80 V   45 V*
<b>SDF</b>	Versione software
<b>tSd</b>	Spegnimento automatico: 300-900* secondi/OFF
<b>FAC</b>	Impostazione di fabbrica

### Parametri per la saldatura TIG

<b>CS5</b>	Sensibilità Comfort Stop: 0,3-2,0 V/OFF   0,5 V*
<b>Uco</b>	Tensione di spegnimento: 12-35 V   15 V*
<b>SDF</b>	Versione software
<b>tSd</b>	Spegnimento automatico: 300-900* secondi/OFF
<b>FAC</b>	Impostazione di fabbrica

\*impostazione di fabbrica