



# iwave

Full freedom to unleash your welding potential.



## Система TIG

190i / 230i / 300i /  
400i / 500i



## Система Multiprocess PRO

300i / 400i / 500i



# Повна Свобода

## Якісне зварювання TIG без жодних компромісів

Найвища якість для кожного шва на будь-якому матеріалі. Завдяки чітко спрямованому тепловому впливу та покращеній функції підпалу iWave забезпечує максимальний контроль зварювальної дуги і значно меншу затримку підпалювання.

Повний контроль надають і конструктивні особливості елементів керування на пристроях серії iWave. Вони уможливають інтуїтивне керування, щоб ви могли повністю зосередитися на процесі зварювання.

Вам доводиться виконувати найрізноманітніші завдання зі зварювання? Тоді вам потрібен iWave Multiprocess PRO – апарат, який не лише має всі можливі й неможливі функції TIG, а й виконує всі варіанти процесів MIG/MAG.

iWave: повна свобода для розкриття зварювального потенціалу.



## Ваші переваги з iWave



Чітко  
спрямований  
тепловий вплив

### Максимальний контроль зварювальної ванни

Функція CycleTIG дає змогу з надзвичайною точністю контролювати зварювальну дугу, а отже, й тепловий вплив. Менша тривалість зварювання означає також кращий контроль над зварювальною ванною. Ви можете без проблем зварювати найтонші шари матеріалу.



Інтуїтивно  
зрозуміле  
керування

### Графічний інтерфейс із динамічною навігацією – понад 30 мов

Простий і зрозумілий інтерфейс. Ми розробили меню таким чином, щоб ви могли відразу знайти та застосувати потрібні налаштування.



Multiprocess PRO

### Одна система для виконання всіх процесів (iWave 300i–500i)

Із технологіями iWave і Multiprocess PRO зварювальник отримує повну свободу дій. Окрім функцій TIG наша система підтримує також усі варіанти процесів MIG/MAG. Оцініть переваги модульної конструкції та модернізуйте високотехнологічну систему зварювання відповідно до власних потреб за допомогою одного зі зварювальних комплектів: Standard, Pulse, PMC, LSC або CMT.



Забезпечення  
відтворюваності  
запалювання

### На 71 % менша затримка підпалювання

Швидке і, що особливо важливо, точно відтворюване запалювання, яке не залежить від особливостей матеріалу та не потребує налаштувань параметрів уручну. А все завдяки нашій розумній функції RPI (запалювання зі зворотною полярністю).



Готовність  
до викликів  
Індустрії 4.0

### Безконтактне перенесення даних і автентифікація

Готовність до викликів Індустрії 4.0 та можливостей, які принесе майбутнє: для оптимальної роботи iWave підтримує основні стандарти підключення – від бездротової мережі Wi-Fi до Bluetooth і NFC.

Докладну інформацію можна знайти  
на сторінці [www.fronius.com/iwave](http://www.fronius.com/iwave)



# Кра кон



## Робота з iWave 190i-230i

Графічно-динамічна  
концепція керування

- Миттєвий графічний відгук під час зміння параметрів зварювання
- Кольоровий дисплей 4,3 дюйма з простим текстовим інтерфейсом
- Меню доступне більш ніж 30 мовами
- Усі робочі параметри розташовано на 1-му рівні меню

# ащій нтроль

## для кращих результатів

iWave створено для зварювальників з урахуванням усіх нюансів їхньої роботи, тож усі елементи керування за надійністю, зрозумілістю, кольоровим оформленням і яскравістю оптимізовано для виконання щоденних завдань.

Те саме стосується й налаштувань:

Усі ключові параметри зварювання розташовано зразу на першому рівні меню. Текстовий інтерфейс – чіткий і зрозумілий, а ще доступний 30 мовами. Виконувати налаштування зручно навіть у захисних рукавицях.

- Виконувати налаштування зручно навіть у захисних рукавицях
- Панель стану: швидкий перегляд основних налаштувань і активованих додаткових функцій
- 5 параметрів EasyJob і 3 задані користувачем налаштування на першому рівні меню
- Налаштована кнопка «Найуживаніші»



# Просто, чітко, структуровано



За потреби: \_\_\_\_\_  
5 параметрів EasyJob

Інтерфейс USB \_\_\_\_\_  
наприклад, для оновлення ПЗ

Поворотно-натискна \_\_\_\_\_  
кнопка



## Робота з iWave 300i–500i

Графічно-динамічна  
концепція керування

- Миттєвий графічний відгук під час змінення параметрів зварювання
- Кольоровий сенсорний дисплей 7 дюймів із простим текстовим інтерфейсом
- Вибір мови інтерфейсу з понад 30 доступних мов
- Усі робочі параметри розташовано на 1-му рівні меню



Панель стану

Панель навігації

Сенсорний екран

Повноекранний режим

Заправлення дроту

Перевірка газу

Поле NFC – наприклад, для керування користувачами і блокування/розблокування джерела струму за допомогою брелока або картки NFC



Переходьте відразу до потрібного налаштування на дисплеї з простим текстовим дисплеєм, доступним 30 мовами

Інтуїтивна і надійна: керуйте системою за допомогою комбінованої поворотно-натискної кнопки або сенсорного екрана. Під час змінення параметрів відображаються графічні інструкції та динамічна візуалізація для допомоги зварювальнику.

- Панель стану: швидкий перегляд основних налаштувань і активованих додаткових функцій
- 5 параметрів EasyJob
- Працювати із сенсорним екраном можна, не знімаючи рукавиць

- Повноекранний режим: збільшений на 40 % дисплей
- Настроюваний перший рівень меню

# Абсолютна у

# сальн





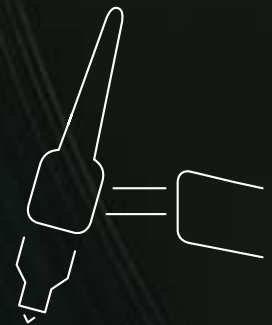
# універ- сість

Multiprocess PRO: одна зварювальна система для всіх процесів і їх варіантів.  
Готова до викликів майбутнього.

iWave 300i, 400i, 500i та опція Multiprocess PRO дають повну свободу для розкриття зварювального потенціалу в процесах TIG, MIG/MAG і MMA.

На відміну від стандартних багато процесних рішень, у нашій системі доступний не лише повний спектр високотехнологічних функцій TIG, а й усі варіанти процесів MIG/MAG.

Скомпонуйте в одному апараті потрібні функції завдяки модульним зварювальним комплектам Standard, Pulse, PMC, LSC і CMT. Можна виконувати навіть професійне ручне зварювання стрижневим електродом (MMA), насамперед якщо використовувати електрод із целюлозним покриттям.





# Multi process PRO

## iWave 300i, 400i, 500i

Використовуйте процеси MIG/MAG без обмежень: розкрийте свій зварювальний потенціал із iWave усього за три кроки.

### КРОК 1

Замовте й інтегруйте апаратне рішення OPT/i Multiprocess PRO.

### КРОК 2

Додайте в свою модульну зварювальну систему компоненти для MIG/MAG (зовнішній пристрій подавання дроту, зварювальний пальник тощо).

### КРОК 3

Виберіть потрібні зварювальні комплекти MIG/MAG.

### Ось і все!

Джерело струму тепер підтримує всі процеси зварювання.

# ESS

## Основні переваги

Не займає багато місця

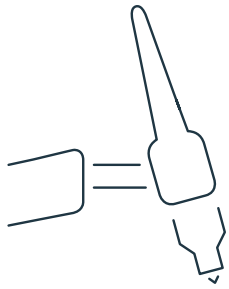
Одне джерело струму для всіх процесів зварювання.

Не потребує переналагодження

Змінійте процеси, натискаючи кнопку на самому пальнику.

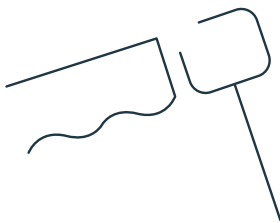
100 % сумісність

З усіма варіантами процесів зварювання від Fronius у режимах TIG, MIG/MAG (Standard, Pulse, PMC, LSC і CMT) та ручного зварювання металевим електродом.



Зварювання TIG постійним або змінним/постійним струмом

- Акуратний, красивий і якісний шов
- Зварювання TIG постійним або змінним/постійним струмом у діапазоні 3-500 А



Ручне зварювання стрижневим електродом

- Незалежне використання
- Ручне зварювання стрижневим електродом (MMA) у діапазоні 10-500 А



Зварювання MIG/MAG

- Продуктивність та економічність
- MIG/MAG у діапазоні 3-500 А
- Зварювальні комплекти: Standard, Pulse, LSC, PMC і CMT



# Full Connectivity

Готовність до вимог Індустрії 4.0: iWave підтримує основні стандарти підключення. Ви можете швидко підключати через Bluetooth периферійні пристрої, від високотехнологічних зварювальних шоломів на зразок Vizor Connect до пультів ДУ. Підключіть зварювальну систему до використовуваної мережі через Wi-Fi, щоб без проблем завантажувати оновлення мікропрограмного забезпечення.



## Bluetooth

Для підключення бездротових пультів ДУ і зварювальних шоломів із підтримкою Bluetooth.



## NFC

Для керування користувачами, а також для простого блокування і розблокування зварювальної системи.



## WLAN

Для реалізації мережевих можливостей: завантаження оновлень і використання функції Smart Manager без підключення до Ethernet (протоколювання даних).

## Керування користувачами

Повний контроль: ви можете призначати кожному користувачу окрему авторизацію через інтегровану систему авторизації. Щойно працівник виконує вхід в систему апарата за допомогою картки або брелока, то відразу виявляє коло дозволених і заборонених для нього операцій. Якщо авторизаціями потрібно керувати централізовано для кількох зварювальних систем, ідеальним рішенням стане наша система Central User Management.

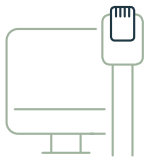
# Керування даними



## WeldCube Light

### Мінімальне локальне реєстрування даних

Середні значення для кожного зварювання можна записувати та зберігати безпосередньо у зварювальній системі (це стандартна безкоштовна функція) та експортувати у форматі PDF.



## WeldCube Basic

### Розширене децентралізоване реєстрування даних із настроюваним спектром функцій

Якщо вам потрібні фактичні показники, середні значення, моніторинг граничних значень і редагування заданих значень, пропонуємо WeldCube Basic. У цій версії дані також записуються безпосередньо у зварювальній системі.



## WeldCube Premium

### Централізоване реєстрування даних

Менше зусиль і чіткіше подання: із WeldCube Premium набагато зручніше реєструвати відомості про зварювання, адже вони будуть зберігатися безпосередньо в базі даних. Розумне керування, ведення статистики та аналітичні функції з графічною візуалізацією допомагають контролювати відповідність вимогам щодо результатів зварювання.

Докладну інформацію можна знайти на сторінці [www.fronius.com/weldcube](http://www.fronius.com/weldcube)

# Cycle Tig

## Естетичний акуратний шов

Завдяки функції виконання прихоплення

## Чітко спрямований тепловий вплив

Ідеально підходить для зварювання тонких листів металу та ремонтного зварювання, наприклад на кутах

## Контроль над кожною зварювальною ванною

Без наскрізних пропалювань – навіть на кутових і стикових швах

## Менше мінливого кольору на поверхні

Для ділянок підвищеного ризику

## Зручніше використання

Оскільки можна з високою точністю задати струм, час і різні комбінації параметрів.

## Для чітко спрямованого теплового впливу

Функція CycleTig значно спрощує зварювання TIG. Вона базується на принципі точкового зварювання та пропонує додаткові варіанти налаштування й нові комбінації параметрів для кращих результатів зварювання.

## Наочне порівняння переваг

Чітко спрямований тепловий вплив





Рівень естетичності шва



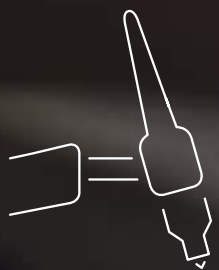
Рівень умінь / професійної підготовки



# Підпалювання

## Стабільне й відтворюване

Відчутно краще: iWave забезпечує набагато якісніше підпалювання для зварювання TIG. Процес HF-підпалювання оптимізовано, а перебіг підпалювання адаптовано до різних діаметрів електродів.



Авто-RPI\*\*

На 71 %\* менша

затримка підпалювання

Підпалювання тепер виконується швидше і може точно відтворюватися, яким би не був стан матеріалу. І все це завдяки функції Авто-RPI (автоматичне підпалювання зі зворотною полярністю), якою оснащено всі пристрої iWave. Новий режим підпалювання – це сучасна розумна версія випробуваної роками функції RPIon. Тепер зварювальна система автоматично коригує налаштування підпалювання, зокрема коли погіршується якість процесу, і зварювальнику не потрібно регулювати параметри вручну.

| Порівняння режимів                          | RPI вимк. | RPI увімк. | Авто-RPI |
|---|-----------|------------|----------|
| Відтворюваність запалювання                 | ..        | ...        | ....     |
| Найнижча затримка підпалювання              | ...       | .          | ....     |
| Найнижче навантаження електрода             | .         | ...        | ..       |
| Дбайлива обробка поверхні зварювального шва | ....      | ..         | ...      |

\* Порівняно з режимом RPI вимк. | Серія випробувань у лабораторних умовах: зварювальний струм 200 А / час зварювання 0,5 с / 1000 підпалювань!

\*\* Лише для iWave AC/DC



# Функції TIG



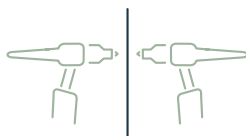
## Автоматичне утворення кульки на кінці електрода всього за 2 секунди

Заощаджуйте час: скористайтеся цією функцією, щоб швидко сформувати кульку з урахуванням заданого діаметру електрода.



## Прихоплення: заощаджуйте до 50 % часу під час прихоплення матеріалів

Імпульсним струмом у зварювальній ванні викликають коливання. У такий спосіб простіше з'єднати компоненти, і час прихоплення зменшується. Крім того, це мінімізує ризик появи мінливих кольорів у точках прихоплення.



## Синхронне зварювання: неможливе стає можливим!

Рішення знайдено: наш режим синхронізації значно спрощує синхронне двостороннє зварювання TIG змінним струмом. Це стало можливим завдяки автоматичній гармонізації обох дуг, внаслідок чого два зварювальники працюють абсолютно синхронно. Раніше про таке годі було й мріяти!



## Форми кривої змінного і постійного струмів: ідеальна дуга з урахуванням усіх вимог

Точно так, як ви запланували: під час зварювання змінним струмом у системі iWave можна вибрати потрібну форму кривої. Пропоновані криві є типовими для характеристик шва, які ви вибираєте для поставленого завдання. За потреби форми кривих можна комбінувати.



## Автоматична продувка газу: захист вольфрамового електрода

Зварювання без окисдування: iWave забезпечує газовий захист вольфрамового електрода й шва. Параметри продувки газу розраховуються автоматично на основі заданого зварювального струму та діаметру електрода.

# Ми – відповідальна компанія

## Ми дотримуємося принципів соціальної та екологічної відповідальності

Довгий термін служби, відновлюваність шляхом ремонтування і придатність до переробки для вторинного використання: як і всі вироби Fronius, зварювальні апарати iWave сконструйовано й вироблено з урахуванням принципів соціальної та екологічної відповідальності. Ми використовуємо найсучасніші технології, щоб захистити людей і довкілля і забезпечити нашим нащадкам гідне майбутнє.



### iWave AC/DC: технічні дані

|   | iWave 190i<br>AC/DC EF  | iWave 190i<br>AC/DC<br>MV/B                          | iWave 230i<br>DC EF     | iWave 230i<br>AC/DC<br>MV/B                          | iWave 300i<br>AC/DC      | iWave 300i<br>AC/DC /<br>MV/NC   | iWave 400i<br>AC/DC      | iWave 400i<br>AC/DC /<br>MV/NC   | iWave 500i<br>AC/DC      | iWave 500i<br>AC/DC /<br>MV/NC   |
|---|-------------------------|--|-------------------------|--|--------------------------|----------------------------------|--------------------------|----------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| Маса  | 17,0 кг<br>(37,4 фунта) | 16,5 кг<br>(36,3 фунта)                              | 17,0 кг<br>(37,4 фунта) | 16,5 кг<br>(36,3 фунта)                              | 65,5 кг<br>(144,4 фунта) | 63,5 кг<br>(139,9 фунта)         | 67,0 кг<br>(147,7 фунта) | 65,0 кг<br>(143,3 фунта)         | 68,5 кг<br>(151,0 фунта) | 66,5 кг<br>(146,6 фунта)         |
| Розмір: ширина  | 210 мм<br>(8,26 дюйма)  | 210 мм<br>(8,26 дюйма)                               | 210 мм<br>(8,26 дюйма)  | 210 мм<br>(8,26 дюйма)                               | 300 мм<br>(11,8 дюйма)   | 300 мм<br>(11,8 дюйма)           | 300 мм<br>(11,8 дюйма)   | 300 мм<br>(11,8 дюйма)           | 300 мм<br>(11,8 дюйма)   | 300 мм<br>(11,8 дюйма)           |
| Розмір: висота  | 369 мм<br>(14,5 дюйма)  | 369 мм<br>(14,5 дюйма)                               | 369 мм<br>(14,5 дюйма)  | 369 мм<br>(14,5 дюйма)                               | 740 мм<br>(29,1 дюйма)   | 740 мм<br>(29,1 дюйма)           | 740 мм<br>(29,1 дюйма)   | 740 мм<br>(29,1 дюйма)           | 740 мм<br>(29,1 дюйма)   | 740 мм<br>(29,1 дюйма)           |
| Розмір: довжина   | 558 мм<br>(21,9 дюйма)  | 558 мм<br>(21,9 дюйма)                               | 558 мм<br>(21,9 дюйма)  | 558 мм<br>(21,9 дюйма)                               | 706 мм<br>(27,8 дюйма)   | 706 мм<br>(27,8 дюйма)           | 706 мм<br>(27,8 дюйма)   | 706 мм<br>(27,8 дюйма)           | 706 мм<br>(27,8 дюйма)   | 706 мм<br>(27,8 дюйма)           |
| Частота мережі  | 50-60 Гц                | 50-60 Гц   | 50-60 Гц                | 50-60 Гц   | 50-60 Гц                 | 50-60 Гц                         | 50-60 Гц                 | 50-60 Гц                         | 50-60 Гц                 | 50-60 Гц                         |
| Напруга мережі  | 230 В                   | 120 В / 230 В  | 230 В                   | 120 В / 230 В  | 3 x 400 В                | 3 x 200-230 В<br>/ 3 x 380-575 В | 3 x 400 В                | 3 x 200-230 В<br>/ 3 x 380-575 В | 3 x 400 В                | 3 x 200-230 В<br>/ 3 x 380-575 В |
| Допуск на напругу мережі                                    | ±15 %                   | ±15 %  | ±15 %                   | ±15 %  | ±15 %                    | ±10 %                            | ±15 %                    | ±10 %                            | ±15 %                    | ±10 %                            |
| Зварювальний струм /<br>період включення<br>(10 хв / 40 °С) | 190 А / 35 %            | 190 А / 35 %<br>[230 В]<br>150 А / 35 %<br>[120 В]   | 230 А / 35 %            | 230 А / 35 %<br>[230 В]<br>170 А / 35 %<br>[120 В]   | 300 А / 40 %             | 300 А / 40 %                     | 400 А / 40 %             | 400 А / 40 %                     | 500 А / 40 %             | 500 А / 40 %                     |
| Зварювальний струм /<br>період включення<br>(10 хв / 40 °С) | 160 А / 60 %            | 160 А / 60 %<br>[230 В]<br>120 А / 60 %<br>[120 В]   | 195 А / 60 %            | 195 А / 60 %<br>[230 В]<br>140 А / 60 %<br>[120 В]   | 260 А / 60 %             | 260 А / 60 %                     | 360 А / 60 %             | 360 А / 60 %                     | 430 А / 60 %             | 430 А / 60 %                     |
| Зварювальний струм /<br>період включення<br>(10 хв / 40 °С) | 140 А / 100 %           | 140 А / 100 %<br>[230 В]<br>100 А / 100 %<br>[120 В] | 165 А / 100 %           | 165 А / 100 %<br>[230 В]<br>120 А / 100 %<br>[120 В] | 240 А / 100 %            | 240 А / 100 %                    | 320 А / 100 %            | 320 А / 100 %                    | 360 А / 100 %            | 360 А / 100 %                    |
| Максимальний<br>зварювальний струм                          | 190 А                   | 190 А  | 230 А                   | 230 А  | 300 А                    | 300 А                            | 400 А                    | 400 А                            | 500 А                    | 500 А                            |
| Мінімальний<br>зварювальний струм                           | 3 А                     | 3 А  | 3 А                     | 3 А  | 3 А                      | 3 А                              | 3 А                      | 3 А                              | 3 А                      | 3 А                              |
| Знак відповідності<br>стандартам                            | CE, S<br>CCC            | CE, CSA, S   | CE, S<br>CCC            | CE, CSA, S   | CE, S                    | CE, CSA, S,<br>CCC               | CE, S                    | CE, CSA, S,<br>CCC               | CE, S                    | CE, CSA, S,<br>CCC               |
| Напруга холостого<br>ходу                                   | 100 В                   | 100 В  | 100 В                   | 100 В  | 96 В                     | 101 В                            | 96 В                     | 101 В                            | 96 В                     | 101 В                            |
| Діапазон робочих<br>напруг                                  | 10,1-17,0 В             | 10,1-17,0 В  | 10,1-19,2 В             | 10,1-19,2 В  | 10,1-22,0 В              | 10,1-22,0 В                      | 10,1-26,0 В              | 10,1-26,0 В                      | 10,1-30,0 В              | 10,1-30,0 В                      |

## Зменшення фізичного та психологічного навантаження



Свою екологічну та соціальну відповідальність ми вбачаємо в тому, щоб звільнити людей від зайвого фізичного та психологічного навантаження.

У системі iWave реалізовано нову концепцію керування, технології зменшення шуму під час зварювання та конструктивні ергономічні рішення, як от робоча висота систем і особлива конструкція пальника. Усе це значно спрощує роботу зварювальника.



## Енергія і ресурси

Розробляючи нову лінійку приладів iWave, ми хотіли створити систему з тривалим терміном служби, яку можна знову і знову відновлювати шляхом ремонту. Пластиковий корпус можна пустити на переробку, а компоненти обслуговуються і ремонтуються окремо, що запобігає забрудненню довкілля. Нові технології сприяють збереженню ресурсів, мінімізуючи втрату енергії та зменшуючи споживання газу.

## iWave DC: технічні дані

|   | iWave 230i DC EF        | iWave 230i DC MV/B                             | iWave 300i DC           | iWave 300i DC /MV/NC             | iWave 400i DC           | iWave 400i DC /MV/NC             | iWave 500i DC           | iWave 500i DC /MV/NC             |
|---|-------------------------|--|-------------------------|----------------------------------|-------------------------|----------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| Маса  | 16,4 кг<br>(36,1 фунта) | 15,9 кг<br>(35,0 фунта)                        | 40,0 кг<br>(88,2 фунта) | 38,0 кг<br>(83,7 фунта)          | 41,0 кг<br>(90,4 фунта) | 39,5 кг<br>(87,1 фунта)          | 43,0 кг<br>(94,8 фунта) | 41,0 кг<br>(90,4 фунта)          |
| Розмір: ширина  | 210 мм<br>(8,26 дюйма)  | 210 мм<br>(8,26 дюйма)                         | 300 мм<br>(11,8 дюйма)  | 300 мм<br>(11,8 дюйма)           | 300 мм<br>(11,8 дюйма)  | 300 мм<br>(11,8 дюйма)           | 300 мм<br>(11,8 дюйма)  | 300 мм<br>(11,8 дюйма)           |
| Розмір: висота  | 369 мм<br>(14,5 дюйма)  | 369 мм<br>(14,5 дюйма)                         | 510 мм<br>(20,0 дюйма)  | 510 мм<br>(20,0 дюйма)           | 510 мм<br>(20,0 дюйма)  | 510 мм<br>(20,0 дюйма)           | 510 мм<br>(20,0 дюйма)  | 510 мм<br>(20,0 дюйма)           |
| Розмір: довжина                                       | 558 мм<br>(21,9 дюйма)  | 558 мм<br>(21,9 дюйма)                         | 706 мм<br>(27,8 дюйма)  | 706 мм<br>(27,8 дюйма)           | 706 мм<br>(27,8 дюйма)  | 706 мм<br>(27,8 дюйма)           | 706 мм<br>(27,8 дюйма)  | 706 мм<br>(27,8 дюйма)           |
| Частота мережі  | 50-60 Гц                | 50-60 Гц                                       | 50-60 Гц                | 50-60 Гц                         | 50-60 Гц                | 50-60 Гц                         | 50-60 Гц                | 50-60 Гц                         |
| Допуск на напругу                                     | 230 В                   | 120 В / 230 В                                  | 3 x 400 В               | 3 x 200-230 В /<br>3 x 380-575 В | 3 x 400 В               | 3 x 200-230 В /<br>3 x 380-575 В | 3 x 400 В               | 3 x 200-230 В /<br>3 x 380-575 В |
| Допуск на напругу в мережі                            | ±15 %                   | ±15 %  | ±15 %                   | ±10 %                            | ±15 %                   | ±10 %                            | ±15 %                   | ±10 %                            |
| Зварювальний струм / період включення (10 хв / 40 °C) | 230 А / 45 %            | 230 А / 45 %<br>[230 В] 170 А / 45 % [120 В]   | 300 А / 40 %            | 300 А / 40 %                     | 400 А / 40 %            | 400 А / 40 %                     | 500 А / 40 %            | 500 А / 40 %                     |
| Зварювальний струм / період включення (10 хв / 40 °C) | 205 А / 60 %            | 205 А / 60 %<br>[230 В] 155 А / 60 % [120 В]   | 260 А / 60 %            | 260 А / 60 %                     | 360 А / 60 %            | 360 А / 60 %                     | 430 А / 60 %            | 430 А / 60 %                     |
| Зварювальний струм / період включення (10 хв / 40 °C) | 170 А / 100 %           | 170 А / 100 %<br>[230 В] 130 А / 100 % [120 В] | 240 А / 100 %           | 240 А / 100 %                    | 320 А / 100 %           | 320 А / 100 %                    | 360 А / 100 %           | 360 А / 100 %                    |
| Максимальний зварювальний струм                       | 230 А                   | 230 А  | 300 А                   | 300 А                            | 400 А                   | 400 А                            | 500 А                   | 500 А                            |
| Мінімальний зварювальний струм                        | 3 А                     | 3 А  | 3 А                     | 3 А                              | 3 А                     | 3 А                              | 3 А                     | 3 А                              |
| Знак відповідності стандартам                         | CE, S<br>CCC            | CE, CSA, S                                     | CE, S                   | CE, CSA, S,<br>CCC               | CE, S                   | CE, CSA, S,<br>CCC               | CE, S                   | CE, CSA, S,<br>CCC               |
| Напруга холостого ходу                                | 97 В                    | 97 В   | 96 В                    | 99 В                             | 96 В                    | 99 В                             | 96 В                    | 99 В                             |
| Діапазон робочих напруг                               | 10,1-19,2 В             | 10,1-19,2 В                                    | 10,1-22,0 В             | 10,1-22,0 В                      | 10,1-26,0 В             | 10,1-26,0 В                      | 10,1-30,0 В             | 10,1-30,0 В                      |

# iWave: огляд функцій

| Функції  | iWave 190i AC/DC            | iWave 230i AC/DC               | iWave 300i AC/DC                           | iWave 400i AC/DC                           | iWave 500i AC/DC                           | iWave 230i DC                              | iWave 300i DC                              | iWave 400i DC                              | iWave 500i DC                              |
|--|-----------------------------|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Імпульсне зварювання   | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| RPI увімк.   | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  |  |  |  |  |
| Авто-RPI   | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  |  |  |  |  |
| SoftStart (контактне підпалювання)                               | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Високочастотне підпалювання                                      | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Контактне високочастотне підпалювання                            | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| TIG Comfort Stop   | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Напруга розриву зварювальної дуги                                | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Автоматичне утворення кульки на кінці електрода                  | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  |  |  |  |  |
| Налаштування форми кривої (версія AC/DC)                         | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  |  |  |  |  |
| Прихоплення  | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Синхронізоване зварювання  | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Автоматична продувка газу  | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Режим CEL  | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| CycleTIG   | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Опція Multiprocess (TIG, MMA)                                    | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Опція Multiprocess PRO   |                             |                                | ✓  | ✓  | ✓  |  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Сумісність із генераторами                                       | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Підтримка різних напруг (120/230 В)                              | ✓                           | ✓                              |  |  |  | ✓  |  |  |  |
| Підтримка різних напруг (200-600 В)                              |                             |                                | ✓  | ✓  | ✓  |  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Тип охолодження  | Газове охолодження          | Газове або рідинне охолодження | Газове або рідинне охолодження             | Газове або рідинне охолодження             | Газове або рідинне охолодження             | Газове або рідинне охолодження             | Газове або рідинне охолодження             | Газове або рідинне охолодження             | Газове або рідинне охолодження             |
| Варіанти підключення (бездротова мережа / Wi-Fi, NFC, Bluetooth) | ✓                           | ✓                              | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  | ✓  |
| Ethernet і SpeedNet у стандартній комплектації                   | Ethernet як додаткова опція | Ethernet як додаткова опція    | Ethernet і SpeedNet як стандартний варіант | Ethernet і SpeedNet як стандартний варіант | Ethernet і SpeedNet як стандартний варіант | Ethernet і SpeedNet як стандартний варіант | Ethernet і SpeedNet як стандартний варіант | Ethernet і SpeedNet як стандартний варіант | Ethernet і SpeedNet як стандартний варіант |

Ілюстрації та текст актуальні на момент видання. Компанія Fronius зберігає за собою право на внесення змін. Попри те, що в цьому документі вилучено деталі про перевірку інформації, компанія залишає за собою право на внесення змін. © Fronius™, 2021 р. Усі права захищено.

**ТОВ «Фроніус Україна»**  
 вул. Слави, 24, с. Княжичі,  
 Броварський район, Київська обл.,  
 Україна, 07455  
 Т +380 44 27 72 141  
 F +380 44 27 72 144  
 sales.ukraine@fronius.com  
 www.fronius.ua

**Стрийський філіал**  
 ТОВ «Фроніус Україна»  
 вул. Крива, 41-Б, м. Стрий,  
 Львівська область,  
 Україна, 82400  
 Т +380 32 45 77 601  
 F +380 32 45 77 602  
 sales.ukraine@fronius.com

**Дніпровський філіал**  
 ТОВ «Фроніус Україна»  
 пр-т Слобожанський, 127-Б,  
 м. Дніпро,  
 Україна, 49074  
 Т +380 56 37 25 193  
 F +380 56 37 19 445  
 sales.ukraine@fronius.com

**Fronius International GmbH**  
 Froniusplatz 1  
 4600 Wels  
 Austria  
 Т +43 7242 241-0  
 F +43 7242 241-95 39 40  
 sales@fronius.com  
 www.fronius.com