

# Zéronte de retard

### Sécurité maximale

Lumières parasites, reflets de la lumière de soudage, soudage dans des endroits inaccessibles — il existe de nombreux facteurs qui peuvent nuire considérablement à la fiabilité des cagoules de soudage entièrement automatiques. Pour 6 à 8 heures de soudage par jour, l'utilisateur amorce l'arc électrique plusieurs centaines de fois. À chaque amorçage, on observe des RETARDS de l'obscurcissement de la cellule de quelques fractions de seconde. Ce n'est pas le cas avec la vizor connect.





Grâce à la technologie Bluetooth® Low Energy, la cagoule de soudage est déjà pilotée par le système de soudage avant l'amorçage de l'arc électrique. La cellule reste assombrie de façon extrêmement fiable, même à des intensités très réduites et dans des positions difficiles.

Le pilote automatique rend tout réglage du niveau de protection superflu. La cellule s'assombrit automatiquement et régule elle-même le niveau de protection selon l'intensité de l'arc électrique. (Le pilotage automatique peut être désactivé et réglé manuellement).

La forme spéciale de la cellule (découpe nasale) permet de multiplier jusqu'à 6 le champs de vision par rapport aux cagoules de soudage conventionnelles.

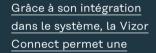
Avec un niveau d'obscurcissement de 2,5 à l'état inactif, la Vizor Connect est parfaitement adaptée à la fois pour le soudage et les finitions. Il n'est plus nécessaire de l'ôter et la remettre en permanence.

sécurité accrue

## Installation de soudage et cagoule de soudage

iWave TPS/i

La Vizor Connect peut être combinée avec les trois installations de soudage Fronius dotées de la fonction Bluetooth®. Les systèmes de soudage sont conçus pour atteindre une efficacité maximale. Le dernier maillon de l'installation est la cagoule Bluetooth®.



Plus grande efficacité grâce à une amélioration de la sécurité et du confort

En-dehors du process de soudage, la Vizor Connect offre une visibilité impressionnante en matière de luminosité et de champs de vision. Grâce au dispositif optimisé, les yeux ne se fatiguent pas. L'ensemble de ces facteurs augmentent la capacité de concentration, et améliorent donc les résultats de soudage ainsi que la rentabilité.

\*Fonction Bluetooth® disponible uniquement dans les pays certifiés TPS 320i C / TPS 320i / TPS 400i / TPS 500i / TPS 600i à partir du numéro de série 29200502 et 4,067,101 NFC/BLE/WIFI24 Inside (version du micrologiciel 2.0.1) MW 230i / TT 230i à partir du lancement de série (version du micrologiciel 1.5.0)







Visibilité panoramique



Serre-tête confortable



Réglage excentrique breveté



Restitution réelle des couleurs



Batterie au lithium polymère rechargeable par câble USB-C, assistée par cellules solaires

## Protection maximale

**Vizor Connect** 









Connexion au système de soudage Fronius : temps de retard de 0,00 seconde.



Pilote automatique



Vision bien plus lumineuse en mode clair



Niveaux de protection



Mode meulage



Fonction crépuscule



Régulation de la sensibilité en mode capteur



Mode bluetooth® activé avec la touche latérale de <u>démarrage</u> (le voyant led bleu clignote)

Menu préréglages <u>sélectionner</u>
- Réseau - Bluetooth® - Configurer les appareils
La Vizor Connect s'affiche désormais dans la liste des appareils Bluetooth® disponibles

Sélectionner la vizor connect un message de couplage de l'appareil s'affiche, confirmer en appuyant sur <u>oui</u>

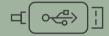
La vizor connect est désormais couplée à l'installation de soudage (le voyant led bleu est allumé en continu)

## De la cagoule au système de sécurité

En quelques étapes seulement

### Alimentation de la batterie

La cellule de la Vizor Connect est dotée d'une alimentation électrique qui combine des cellules solaires avec une batterie au lithium polymère rechargeable.



Si la cagoule fonctionne en mode Bluetooth®, les cellules solaires ne suffisent pas, et la cagoule doit être rechargée en complément. Temps de fonctionnement en mode Bluetooth® : env. 40 heures. Temps de charge : env. 3 heures



### De l'air frais

### Contre les fumées de soudage

Outre le dispositif de protection visuelle, la protection contre les fumées de soudage est essentielle pour l'utilisateur.

L'employeur est soumis à des normes de protection du travail strictes en matière de fumées de soudage : le système d'apport d'air frais permet de préserver la santé du soudeur. Il augmente également le confort pendant le soudage — notamment en cas de températures ambiantes élevées.

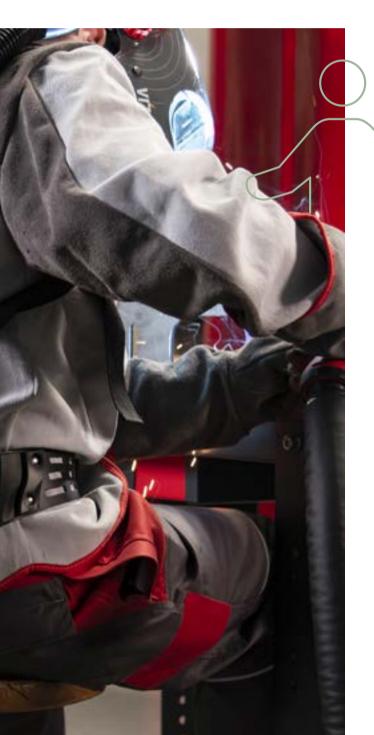




### Le principe de fonctionnement

Le système d'apport d'air frais comprend une soufflerie d'air un tuyau de raccordement et une sangle de transport. La soufflerie d'air fixée à la sangle de transport filtre jusqu'à 99,8 % des particules de fumées de soudage présentes dans l'air ambiant à l'aide d'un filtre à particules TH3 (classification maximale) puis redirige l'air purifié directement dans la Vizor Connect via le tuyau de raccordement. Les risques liés aux particules de fumées de soudage sont presque éliminés à 100 %!





Bandoulière À 4 Points Pour Une Répartition Du Poids Équilibrée

### Ergonomie+

Pour favoriser l'ergonomie de travail, une bandoulière ergonomique à 4 points vient compléter le système d'apport d'air frais. Elle soulage l'utilisateur en répartissant le poids de façon équilibrée sur le haut du corps.



Ventilation réglable sur 3 niveaux



Contrôle de l'état de la batterie et du filtre à particules avec fonction d'avertissement



Jusqu'à 20 heures de batterie

### Nous assumons nos responsabilités

Une protection parfaite, avant même l'amorçage de l'arc électrique

Grâce à la technologie Bluetooth, la cellule anti-éblouissement du Vizor Connnect se ferme avant même que vous ne commenciez vos travaux de soudage. Vos yeux et votre visage ne sont donc pas exposés un seul instant aux rayons UV nocifs. Une visibilité exceptionnelle : lorsque la cellule est inactive, la découpe nasale ergonomique et le niveau d'obscurcissement de 2,5 permettent un travail sans fatigue et une meilleure capacité de concentration.

### Un air pur et un confort de travail optimal

Outre les yeux et le visage, le Vizor Connect protège également les poumons : grâce à un système d'apport d'air frais, il filtre 99,8 % des particules des fumées de soudage présentes dans l'air ambiant. L'air filtré est dirigé directement dans le Vizor Connect via un tuyau. Effet secondaire appréciable : en cas de températures ambiantes élevées, le système d'apport d'air assure un rafraîchissement agréable.

### Caractéristiques techniques

|  |   | VI 0 1                                |  |                                       |
|--|---|---------------------------------------|--|---------------------------------------|
|  |   | Vizor Connect                         |  |                                       |
| Champs de vision                                   | Grâce à la découpe nasale, multiplication de 2,3 à 6,3 du champs de vision par rapport à une cellule anti-éblouissement conventionnelle de $100 \times 50$ mm, selon le réglage du serre-tête |                                       |  |                                       |
| Niveaux de protection                              | Pilote automatique : 2.5 (mode clair) 5 < 12 (mode foncé)<br>Pilote automatique désactivé : 2.5 (mode clair) 7 — 12 (mode foncé)  |                                       |  |                                       |
| Protection oculaire                                | Protection ultraviolet/infrarouge :   |                                       |  |                                       |
|  | protection maximale sur l'ensemble de la plage de protection  |                                       |  |                                       |
| Temps de passage d'un<br>état clair à foncé        | Mode Bluetooth® Low Energy activé :<br>la cellule anti-éblouissement s'assombrit avant<br>l'amorçage de l'arc électrique  |                                       | Mode capteur (Bluetooth® Low Energy<br>désactivé) :<br>0,090 ms (23°C / 73°F)<br>0,070 ms (55°C / 131°F) |                                       |
| Temps de passage d'un<br>état foncé à clair        | 0,1 – 2,0 s (fonction crépuscule)   |                                       |  |                                       |
| Classification selon<br>nf EN 379                  | Classe optique : 1  | Classe de diffusion de la lumière : 1 | Classe d'homogénéité<br>1  | Classe de dépendance<br>angulaire : 2 |
| Alimentation électrique                            | Batterie au lithium polymère rechargeable par câble USB-C, assistée par cellules solaires   |                                       |  |                                       |
| Temps de charge                                    | env. 3 heures   |                                       |  |                                       |
| Temps de foncti-<br>onnement en mode<br>Bluetooth® | env. 40 heures  |                                       |  |                                       |
| Poids  | 0,55 kg / 1,21 lb   |                                       |  |                                       |

The Bluetooth® word mark and logos are registered trademarks owned by Bluetooth SIG Inc. and any use of such marks by Fronius International GmbH is under license. Other trademarks and trade names are those of their respective owners.

### Fronius Canada Ltd.

2875 Argentia Road, Units 4,5 & 6 Mississauga, ON L5N 8G6 Canada T +1 905 288-21 00 F +1 905 288-21 01 sales.canada@fronius.com www.fronius.ca

### Fronius Suisse SA

Oberglatterstrasse 11 8153 Rümlang Suisse T 0848 FRONIUS (37 66 487) F 0800 FRONIUS (37 66 487) sales.switzerland@fronius.com www.fronius.ch

### Fronius France

www.fronius.fr

ZAC du Moulin 8 rue du Meunier – BP 14061 95723 Roissy CDG Cedex France T +33 1 39 33 12 12 F +33 1 39 33 12 34 contact.france@fronius.com

### Fronius International GmbH

Froniusplatz 1 4600 Wels Autriche T +43 7242 241-0 F +43 7242 241-95 39 40 sales@fronius.com www.fronius.com