FLEXTRACK 45 PRO
WÓZEK SPAWALNICZY

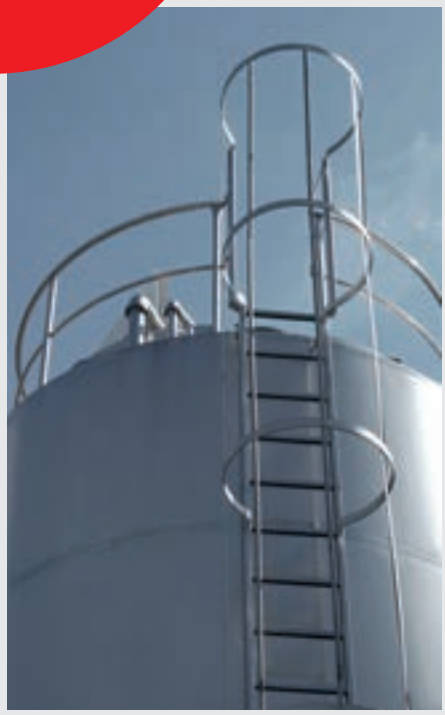
do spawania wzdłużnego i orbitalnego
Metoda spawania: MIG/MAG, CMT

SPOINA WZDŁUŻNA LUB ORBITALNA. STALOWE BELKI LUB ZBIORNIKI. IDEALNE SPOINY DZIĘKI FLEXTRACK.

Nieważne czy na placu budowy, czy w fabryce, przy budowie mostów czy konstrukcji stalowych, kotłów, zbiorników, pojazdów szynowych czy żurawi — FlexTrack 45 Pro sprawdzi się zarówno przy spawaniu MIG/MAG, jak i CMT, zapewniając stale wysoką i powtarzalną jakość.

Jakie jest Twoje wyzwanie w spawalnictwie?

Let's get connected.



© all I love pictures www.fotolia.com

uniwersalny
modułowy
F1
F2
F3
F4
komfortowy

SANIE Z NAPĘDEM SILNIKOWYM

Automatyczne dostosowanie odległości palnika od elementu spawanego (kontrola długości łuku - ACC)

PRZYSTAWKI DO SPAWANIA OSCYLACYJNEGO

- liniowa do spoin doczołowych,
- promieniowa do spoin pachwinowych.

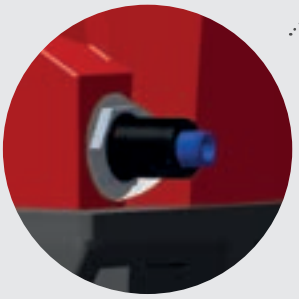
ŚLEDZENIE SPOINY

Mechaniczne śledzenie spoiny w poziomie / w pionie.

PALNIK SPAWALNICZY

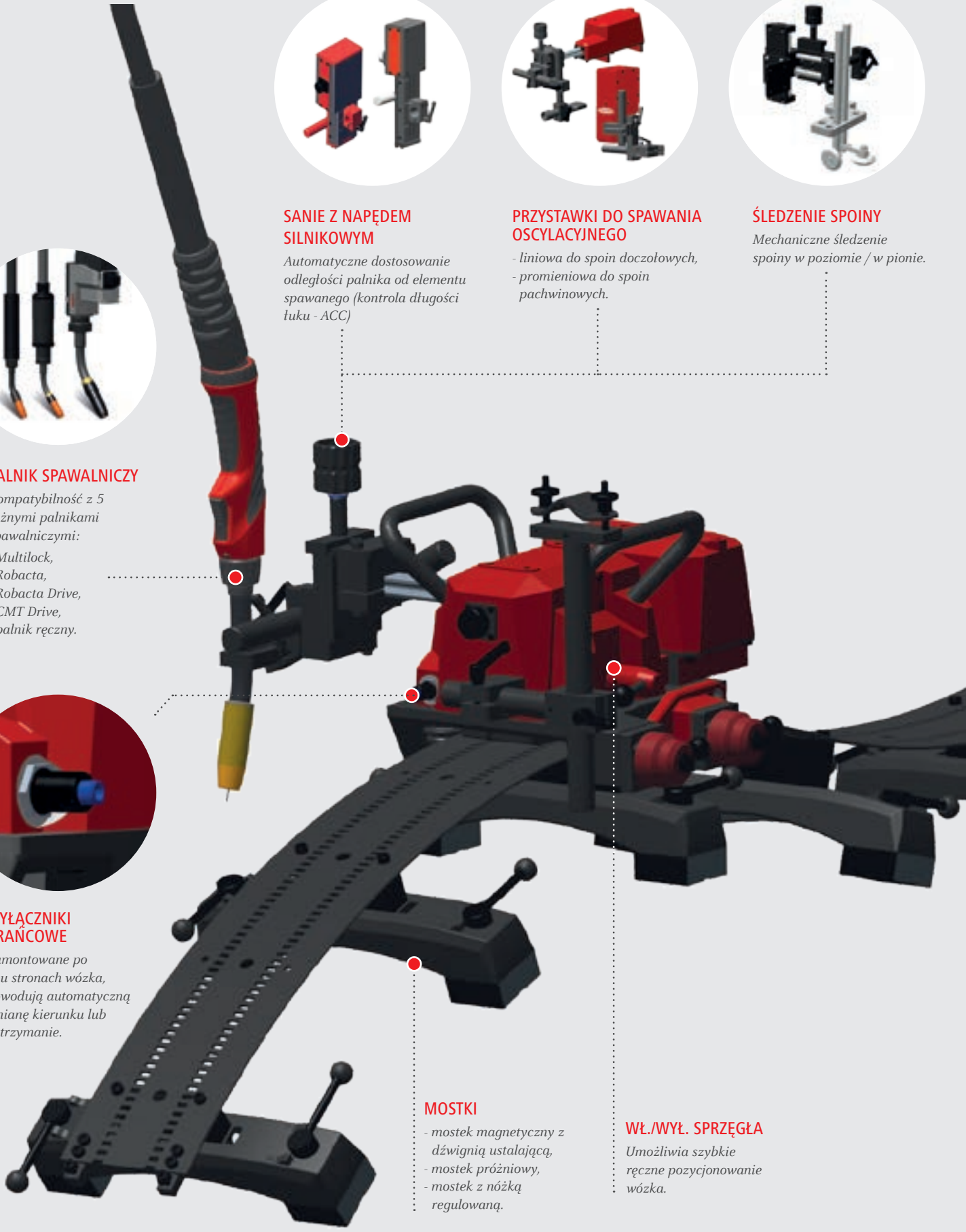
Kompatybilność z 5 różnymi palnikami spawalniczymi:

- Multilock,
- Robacta,
- Robacta Drive,
- CMT Drive,
- palnik ręczny.



WYŁĄCZNIKI KRAŃCOWE

Zamontowane po obu stronach wózka, powodują automatyczną zmianę kierunku lub zatrzymanie.



MOSTKI

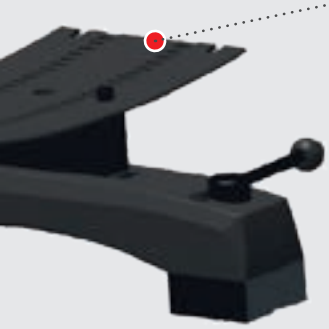
- mostek magnetyczny z dźwignią ustalającą,
- mostek próżniowy,
- mostek z nóżką regulowaną.

WŁ./WYŁ. SPRZĘGŁA

Umożliwia szybkie ręczne pozycjonowanie wózka.

FLEXTRACK 45 PRO
SYSTEM I ZALETY

Kompaktowy, solidny i elastyczny.
Przeznaczony do użytku w surowych warunkach.
Błyskawiczny i prosty montaż.
Różne konfiguracje szyn.
Opcjonalnie wyposażony w przystawkę do spawania oscylacyjnego lub moduł kontroli długości łuku (ACC).
Stała prędkość spawania.
Kompatybilność ze źródłami spawalniczymi TPS/i najnowszej generacji.



SZYNY

Dostępne są 3 różne rodzaje szyn:
- elastyczne prowadnice szynowe,
- proste prowadnice szynowe,
- pierścieniowe prowadnice szynowe.

ZDALNE STEROWANIA BASIC & PRO

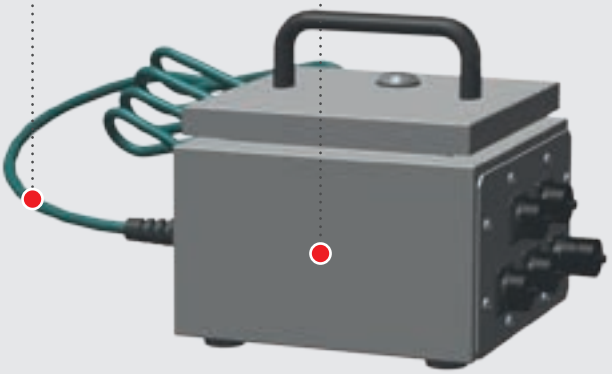
Z mocowaniem magnetycznym do materiałów magnetycznych.

KABEL ZASILAJĄCY

- 230 V; 50–60 Hz;
- 115 V; 50–60 Hz.

STEROWNIK

Wózek i zdalne sterowanie podłącza się do sterownika.



ZDALNE STEROWANIA BASIC / PRO

PRZEGLĄD FUNKCJI

/ Wyświetlacz dotykowy z pokrętłem wyboru funkcji (tylko w modelu FRC-45 PRO)
/ Wybór wersji językowej: DE, EN, ES, FR, PL (tylko w modelu FRC-45 PRO)
/ Tryb spawania (z łukiem spawalniczym i bez)
/ Komunikacja ze źródłami spawalniczymi TPS/i
/ Ustawianie parametrów źródeł spawalniczych (tylko w modelach FRC-45 PRO i TPS/i)
/ Kierunek jazdy
/ Prędkość wózka
/ Offset
/ Tryb spawania oscylacyjnego
/ Prędkość spawania oscylacyjnego
/ Droga spawania oscylacyjnego
/ Czas postoju
/ Zalewanie krateru końcowego
/ Kontrola długości łuku (ACC)
/ Spawanie segmentowe spoiną wzdłużną i orbitalną

FRC-45 BASIC

FRC-45 PRO

ZDALNE STEROWANIE KOMFORT
FRC-45 PRO

Quick Stop

Boczne pokrętło regulacyjne (tylko w modelu TPS/i): korekta mocy źródła spawalniczego

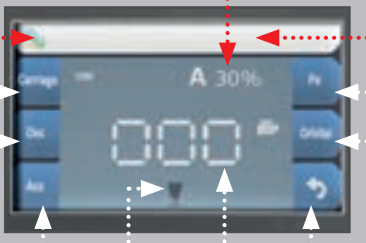
F1/F2: programowalne przyciski funkcyjne

F2/F4: programowalne przyciski funkcyjne

Tryb spawania: test, bez spawania, ze spawaniem

Kierunek przesuwu

Pokrętło wielofunkcyjne: komfortowy i intuicyjny wybór parametrów i prędkości spawania



Moc spawania w % (tylko w modelu TPS/i)

Komunikaty o błędach / Quick Stop

Menu Serwis: tworzenie, wczytywanie, zapisywanie programu spawania

Łuk spawalniczy:
Moc spawania (tylko w modelu TPS/i)
Korekta długości łuku spawalniczego (tylko w modelu TPS/i)
Nawlekanie drutu / cofanie drutu
Gas Test

Menu Wózek: ustawienia podstawowe

Spawanie oscylacyjne: ustawianie parametrów

Spawanie orbitalne: ustawienia parametrów

ACC: ustawianie parametrów kontroli długości łuku

Przycisk „Wstecz”

Wskaźnik stanu: aktywny lub nieaktywny łuk spawalniczy, test, wskaźnik wyłączników krańcowych

Prędkość wózka

SPAWAJ WYDAJNIEJ DZIĘKI ŹRÓDŁOM SPAWALNICZYM TPS/i

Dzięki innowacyjnej, superszybkiej architekturze systemu można jeszcze dokładniej mierzyć, analizować i kontrolować łuk spawalniczy. Nabywcy zyskują proces spawania łukiem zwarciowym charakteryzujący się wyjątkowo małą liczbą odprysków, szybszy i bezpieczniejszy proces spawania prądem pulsującym, doskonałe zajarzenie, równomierne wtopienie i wiele innych zalet. Krótko mówiąc: spawanie staje się stabilniejsze, czystsze i szybsze.

AUTOMATYCZNE ROZPOZNAWANIE KOMPONENTÓW PLUG & WELD

Wystarczy podłączyć bez użycia narzędzi, a źródło spawalnicze natychmiast rozpozna wszystkie dostępne komponenty. Albo ostrzeże w razie niekompatybilności.

SUPERSZYBKA KOMUNIKACJA SPEEDNET

Magistrala High-Speed-Bus umożliwia wewnętrzną sieć zapewniającą 200-krotnie szybszą komunikację komponentów systemu. Dzięki temu można też lepiej sterować procesami spawania i je analizować.

BEZKONKURENCYJNY W UNIKANIU ODPRYSKÓW LOW SPATTER CONTROL (LSC)

Proces spawania łukiem zwarciowym charakteryzujący się bardzo małą liczbą odprysków, nawet w przypadku stosowania długich wiązek uchwytu.

ZNACZNIE ULEPSZONE ODERWANIE KROPLI PULSE MULTI CONTROL (PMC)

Wyśmienita stabilność i równomierne wtopienie, także w przypadku wysokich prędkości spawania.

EASY UPGRADE

Najprostsza aktualizacja z nośnika USB lub przez Internet. Nowe procesy spawania, charakterystyki, aplikacje, aktualizacje oprogramowania itp.

FUTURE ON BOARD

Dzięki funkcjom aktualizacji i wysokiej klasy sprzętowi, modele z serii TPS/i będą na lata urządzeniami zapewniającymi najnowocześniejsze procesy spawania.

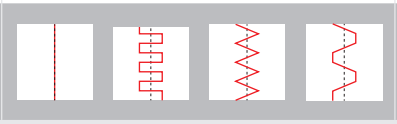
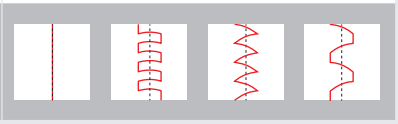
REMOTE SERVICE

Konserwacja zdalna i analiza systemu przez Internet.

OPCJE / ROZSZERZENIA / AKCESORIA

PRZYSTAWKI DO SPAWANIA OSCYLACYJNEGO (MODUŁY OSC)

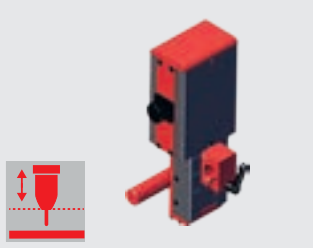
Dostępne są dwa moduły do spawania oscylacyjnego, których można używać w czterech trybach oscylacji. Zarówno przystawkę do liniowego, jak i promieniowego spawania oscylacyjnego można stosować jako wariant lewy i prawy. Dzięki modułowej konstrukcji wózka możliwe jest późniejsze przezbrajanie lub dozbrajanie w wybrany moduł do spawania oscylacyjnego, co wymaga wykonania zaledwie kilku czynności.

MODUŁY OSC	PRZYSTAWKA DO LINIOWEGO SPAWANIA OSCYLACYJNEGO FOU 30 / ML10	PRZYSTAWKA DO PROMIENIOWEGO SPAWANIA OSCYLACYJNEGO FOU 30 / ML6
Prędkość spawania oscylacyjnego	5–400 cm/min	20–120 cm/min
Droga spawania oscylacyjnego	2–30 mm	1–30 mm
Offset	0–50 mm	0–50 mm
Czas postoju	0–3 sekundy	0–3 sekundy
Maks. obciążenie	10 kg	6 kg
Masa własna (bez uchwytu palnika spawalniczego)	3,2 kg	3,6 kg
Stopień ochrony IP	IP 23	IP 23
Tryby spawania oscylacyjnego		

KONTROLA DŁUGOŚCI ŁUKU (MODUŁY ACC)

Moduł ACC służy do automatycznego dostosowania odległości palnika od elementu spawanego*. Ma to tę zaletę, że nawet przy nierównościach powierzchni lub niedokładnie centrycznie zamontowanych prowadnicach szynowych uzyskuje się optymalny rezultat spawania.

** Funkcję ACC można zastosować tylko dla elementów stalowych, nie aluminiowych! W przypadku używania źródła spawalniczego TPSi wyposażonego w PMC i LSC trzeba wyłączyć funkcje stabilizatora wtopienia i stabilizatora długości łuku.*



MODUŁY ACC	FMS 100/ML15/SE/ACC	FMS 50/ML15/SE/ACC
Prędkość przesuwu (tryb automatyczny)	30 cm/min	30 cm/min
Prędkość przesuwu (tryb ręczny)	100 cm/min	100 cm/min
Droga przesuwu	5–100 mm	maks. 50 mm
Czas postoju	1–60 s	1–60 s
Stopnie czułości	1–9	1–9
Napięcie sterownicze / Pobór mocy	24 V DC / 8 W	24 V DC / 8 W
Maks. obciążenie	15 kg	15 kg
Masa własna	2,45 kg	2 kg
Stopień ochrony IP	IP 23	IP 23

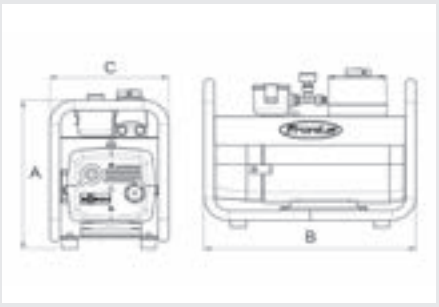
WÓZEK PODAJNIKA DRUTU

/ Do zastosowania na sztywnych prowadnicach szynowych w pozycji PA
/ Do montażu podajników drutu VR 4000, VR 5000 lub WF25i

POMPA PRÓŻNIOWA DO MOSTKÓW PRÓŻNIOWYCH

/ Pracująca na sucho, bezolejowa pompa próżniowa łopatkowa
/ Moc wystarczająca dla maks. 13 mostków próżniowych
/ Rozrusznik bezpośredni
/ Filtr ssawny i manometr
/ Kabel zasilający z wtykiem (5 m)

POMPA PRÓŻNIOWA	
Maks. wydajność zasysania	25 m³/h
Ciśnienie końcowe	120 mbar
Napięcie sieciowe 50–60 Hz	3 × 200–240 / 346–420 V
Moc przyłączowa	900 W
Kabel zasilający z wtykiem	5 m
A (wysokość)	406 mm
B (długość)	547 mm
C (szerokość)	307 mm
Masa własna	31 kg
Stopień ochrony IP	IP 23

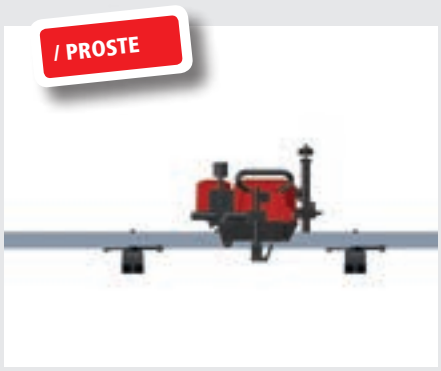


WALIZKA TRANSPORTOWA

/ Stabilna i poręczna walizka z tworzywa sztucznego
/ Piankowa wyściółka zabezpiecza wózek
/ Lekkobieżne kółka ułatwiają transport

SYSTEMY PROWADNIC SZYNOWYCH

W zależności od zastosowania, dostępne są trzy różne konfiguracje prowadnic szynowych: elastyczna, prosta i pierścieniowa (orbitalna). Wózek można błyskawicznie i łatwo zamocować w każdej konfiguracji, potrzebna jest jedynie regulacja krążków prowadzących.



ELASTYCZNE PROWADNICE SZYNOWE

Prowadnice szynowe do elementów o płaskiej lub wygiętej powierzchni o promieniu wewnętrznym przynajmniej 1500 mm i promieniu zewnętrznym przynajmniej 1100 mm.

3 długości szyn: 1130/1695/1884 mm

PROSTE PROWADNICE SZYNOWE

Proste, sztywne prowadnice szynowe z profili aluminiowych do zastosowań w pionie i poziomie.

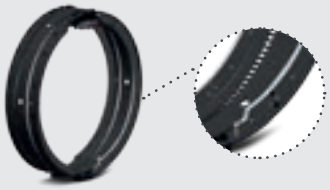
Długość szyny: 1884 mm

PIERŚCIENIOWE PROWADNICE SZYNOWE

1 **Pierścieniowe prowadnice szynowe z elastycznych szyn**
Do zewnętrznego i wewnętrznego spawania rur.

Średnica elementu 1560–6060 mm

2 **Pierścieniowe prowadnice szynowe z pierścieni szynowych ze sztywnymi profilami aluminiowymi.**
Segmenty szyn wyposażono w elementy szybkomocujące zapewniające błyskawiczny montaż. Dostępnych jest osiem wariantów segmentów.



Średnica elementu 200–1560 mm

3 **Pierścieniowe prowadnice szynowe z pierścieni szynowych o stałym promieniu.**
Wygięte segmenty szynowe z wstępnie zamontowanymi elementami mostków i systemem szybkomocującym umożliwiają szczególnie łatwe i szybkie mocowanie do elementu.

Średnica elementu 254–1778 mm

MOSTKI MONTAŻOWE

SEGMENTY PIERŚCIENIOWE STAŁY PROMIEŃ

MOSTEK MAGNETYCZNY

Mostki magnetyczne do segmentów pierścieniowych o stałym promieniu do mocowania na elementach z metali żelaznych. Korekta wysokości: 10 mm (0.39 inch).

MOCOWANIE SPRĘŻYSTE

Sprężysty uchwyt dystansowy do segmentów pierścieniowych o stałym promieniu. Możliwość zastosowania także do elementów z metali nieżelaznych.

ELASTYCZNE I SZTYWNE PROWADNICE SZYNOWE

MOSTEK MAGNETYCZNY

Do elementów z metali żelaznych. Odporność na działanie temperatury maks. 180°C. Siła magnetyczna regulowana dźwignią.

MOSTEK PRÓŻNIOWY

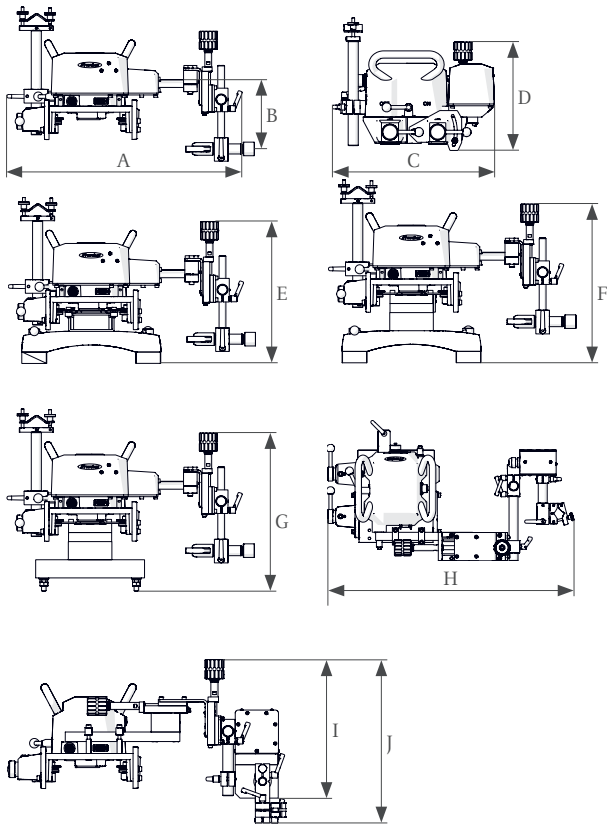
Elementy o gładkiej powierzchni, takie jak aluminium lub stal nierdzewna. Temperatury robocze od 0°C do 120°C (opcjonalnie od –30°C do 250°C).

MOSTEK Z REGULOWANĄ NÓŻKĄ

Do sztywnych pierścieni o średnicy maks. 840 mm.

DANE TECHNICZNE

FLEXTRACK 45 PRO	
WÓZEK	
Pozycja spawania	PA, PB, PC, PF, PG
Grubość materiału	min. 4 mm
Prędkość przesuwu w poziomie	5–300 cm/min
Prędkość przesuwu w pionie	5–250 cm/min
Czas wypełniania krateru końcowego	0–5 sekund
Maks. obciążenie poziome/pionowe	45/30 kg
Masa (bez uchwytu palnika)	8,5 kg
Stopień ochrony IP	IP 23
Temperatura robocza	0–50°C
STEROWNIK	
Napięcie zasilające 50–60 Hz	115/230 V
Napięcie zasilające	24 V DC
Masa (bez kabli)	4,5 kg
Stopień ochrony IP	IP 23
ZDALNE STEROWANIE	
Długość kabla	10 m
Masa (bez kabli)	1,5 kg
Stopień ochrony IP	IP 23
Temperatura robocza	0–50°C
WYMIARY	
A (z przystawką do liniowego spawania oscylacyjnego) (bez przystawki do liniowego spawania oscylacyjnego)	469–556 mm 452–542 mm
B (z przystawką do liniowego spawania oscylacyjnego) (bez przystawki do liniowego spawania oscylacyjnego)	56–240 mm 80–263 mm
C (z przystawką do liniowego spawania oscylacyjnego) (bez przystawki do liniowego spawania oscylacyjnego)	357 mm 342 mm
D (z przystawką do liniowego spawania oscylacyjnego) (bez przystawki do liniowego spawania oscylacyjnego)	239 mm 270 mm
E (wysokość łączna z prostymi, sztywnymi prowadnicami szynowymi)	313 mm
F (wysokość łączna z mostkiem magnetycznym)	310–408 mm
G (wysokość łączna z mostkiem z nóżką regulowaną)	310–408 mm
H (z przystawką do promieniowego spawania oscylacyjnego) (bez przystawki do promieniowego spawania oscylacyjnego)	543–653 mm 452–542 mm
I (z przystawką do promieniowego spawania oscylacyjnego) (bez przystawki do promieniowego spawania oscylacyjnego)	191–311 mm 80–263 mm
J (z przystawką do promieniowego spawania oscylacyjnego) L (wysokość)	243–363 mm



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRZY JEDNOSTKI BIZNESOWE, JEDNA PASJA: TECHNOLOGIA, KTÓRA USTANAWIA STANDARDY.

/ To co w roku 1945 rozpoczęło się jako jednoosobowa działalność, jest dzisiaj przedsiębiorstwem, które ustanawia nowe standardy technologiczne w dziedzinach spawalnictwa, fotowoltaiki i ładowania akumulatorów. Na całym świecie zatrudniamy blisko 3800 pracowników, a o naszej innowacyjności niech świadczy to, że jesteśmy w posiadaniu 1242 patentów. Zrównoważony rozwój oznacza dla nas, że kwestie ochrony środowiska i sprawy socjalne traktujemy na równi z wskaźnikami ekonomicznymi. Nasza dewiza jest od zawsze ta sama: chcemy być liderem innowacyjności.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej **www.fronius.pl**

v7-8 Aug 2017 PL

Fronius Polska Sp. z o.o.
ul. Gustawa Eiffel'a 8
44-109 Gliwice
Polska
Telefon + 48 32 621 07 00
Fax +48 32 621 07 01
sales.poland@fronius.com
www.fronius.pl

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com

Tekst i rysunki zgodne ze stanem technicznym w czasie przekazania do druku. Zmiany zastrzeżone.
Wszystkie dane pomimo starannego opracowania są bez gwarancji i są wyłączone od odpowiedzialności. Prawo autorskie © 2011 Fronius™. Wszelkie prawa zastrzeżone.

PL v01 Mar 2018 aw19